GX 12/35 EVO GEL

LE GERBEUR COMPACT TOUT EQUIPE



Ce gerbeur de taille compacte, puissant et fiable, est la solution idéale pour travailler dans des espaces étroits. La largeur réduite (800 mm), le système de conduite latérale et son large mât lui assure une grande maniabilité, stabilité et visibilité. La batterie et le chargeur (câble extensible + prise) intégrés font de la série GX le gerbeur prêt à l'emploi.

GX EVO GEL

La version EVO est équipée de batteries GEL qui offrent une longue autonomie et un grand nombre de cycles de charge. Le timon ergonomique en technopolymère offre une prise confortable. Une commande électronique dédiée permet de lever les fourches avec une utilisation proportionnelle.



MANŒUVRABILITÉ

Avec la même largeur que les palettes Euro (800 mm), la largeur totale du GX permet de travailler dans des espaces étroits et des couloirs, avec une maniabilité accrue et un rayon de braquage réduit.
La combinaison de la conduite latérale et du large mât offre une meilleure visibilité.



ÉVOLUTION DU TIMON

Timon ergonomique en technopolymère entièrement intégré avec comme fonctions de série, le contrôle proportionnel de la montée/descente par commandes papillon, le bouton-poussoir de sécurité, le klaxon, le bouton tortue, le compteur horaire et l'indicateur décharge batterie.



www.pramac.com

TECRAM
Route d'Yverdon 34 · CH-1373 Chavornay · +41 24 441 42 40 · info@tecram.ch · www.tecram.ch

MODE TORTUE



Cette fonction permet une utilisation dans les espaces étroits : il permet la manœuvre avec le timon en position verticale.
Cette fonction est activée en appuyant sur le bouton tortue situé sur le timon. La vitesse de déplacement est alors limitée.
Relâchez le bouton pour désactiver cette fonction.

CAPOT



Capot ABS solide avec compartiments de rangement sur le dessus, facilement amovible pour accélérer les opérations de maintenance. L'ouverture d'accès inférieur permet un démontage immédiat de la roue motrice et du timon sans soulever la machine. Prise Schuko avec câble extensible disponible pour un chargement rapide de la batterie.

MÂT



Le large mât avec la graduation permet à l'opérateur de vérifier facilement l'élévation des fourches à vue d'œil.

PACK BATTERIE



- **GEL**

L'utilisation de batteries GEL rend la machine extrêmement flexible dans chaque application, grâce aux multiples avantages de la technologie GEL, tels que:

1. Sans entretien (pas de remplissage)
2. Longue durée de vie
3. Nombre élevé de cycles de charge (CEI 60254-1)
4. Protection contre les décharges profondes/totales
5. Faible taux d'auto-décharge
6. Durée de conservation supérieure
7. Aucune stratification acide

- **LI-ION OPTIONNEL**

www.pramac.com

Description				
1.1	Fabricant			PR INDUSTRIAL
1.3	Mode de translation			Électrique
1.4	Système de conduite			Accompagnement
1.5	Capacité nominale	Q	kg	1200
1.6	Centre de gravité	c	mm	600
1.8	Déport avant de la charge	x	mm	780
1.9	Empattement	y	mm	1234

Poids			
2.1	Poids de service (batterie incluse)	kg	618
2.2	Charge par essieu avec charge, arrière	kg	1187
2.2	Charge par essieu avec charge, avant	kg	631
2.3	Charge par essieu sans charge, avant	kg	456
2.3	Charge par essieu sans charge, arrière	kg	162

Châssis/Roues			
3.1	Roues, avant		POLY
3.1	Roues stabilisatrices - Avant		POLY.C.
3.1	Roues arrière		POLY.C.
3.2	Dimensions roues, avant - Largeur	mm	76
3.2	Dimensions roues, avant - Diamètre	mm	250
3.3	Dimensions roues, arrière - Diamètre	mm	82
3.3	Dimensions roues, arrière - Largeur	mm	70
3.4	Dimensions des roues avant stabilisatrice - Diamètre	mm	100
3.4	Dimensions des roues avant stabilisatrice - Largeur	mm	38
3.5	Taille roues : pneu arrière - Q.té (X=conduite)	nr	2
3.5	Taille roues : pneu avant - Q.té (X=conduite)	nr	1x+1
3.6	Voie avant	b10 mm	565
3.7	Voie arrière	b11 mm	410

Dimensions				
4.2	Hauteur, mât abaissé	h1	mm	2250
4.3	Elevation libre et normale	h2	mm	80
4.4	Hauteur de levage	h3	mm	3410
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	3916
4.9	Hauteur du timon en position de conduite max	h14	mm	1330
4.9	Hauteur du timon en position de conduite min	h14	mm	960
4.15	Hauteur du sol	h13	mm	90
4.19	Longueur totale	l1	mm	1760
4.20	Longueur tablier	l2	mm	610
4.21	Largeur totale	b1/b2	mm	800
4.22	Dimensions fourches	s	mm	70
4.22	Dimensions des fourches (largeur)	e	mm	150
4.22	Dimensions des fourches (longueur)	l	mm	1150
4.24	Largeur du tablier	b3	mm	650
4.25	Distance entre les bras de fourche	b5	mm	560
4.32	Garde au sol au milieu de l’empattement	m2	mm	20
4.34	Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast	mm	2210
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1430

www.pramac.com

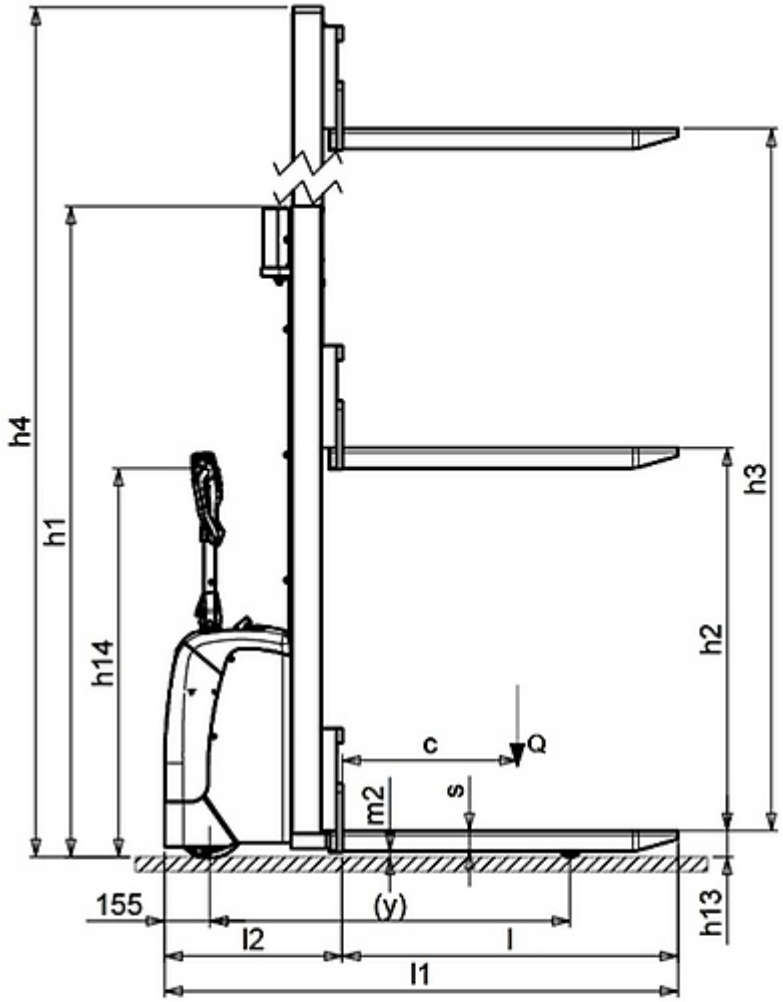
Performances			
5.1	Vitesse de déplacement avec charge	Km/h	4.7
5.1	Vitesse de déplacement à vide	Km/h	5.2
5.2	Vitesse de levée avec charge	m/s	0.11
5.2	Vitesse de levée sans charge	m/s	0.19
5.3	Vitesse de descente avec charge	m/s	0.25
5.3	Vitesse de descente sans charge	m/s	0.3
5.8	Pente maxi en charge	%	5
5.8	Pente maxi à vide	%	10
5.10	Frein de service		Électrique

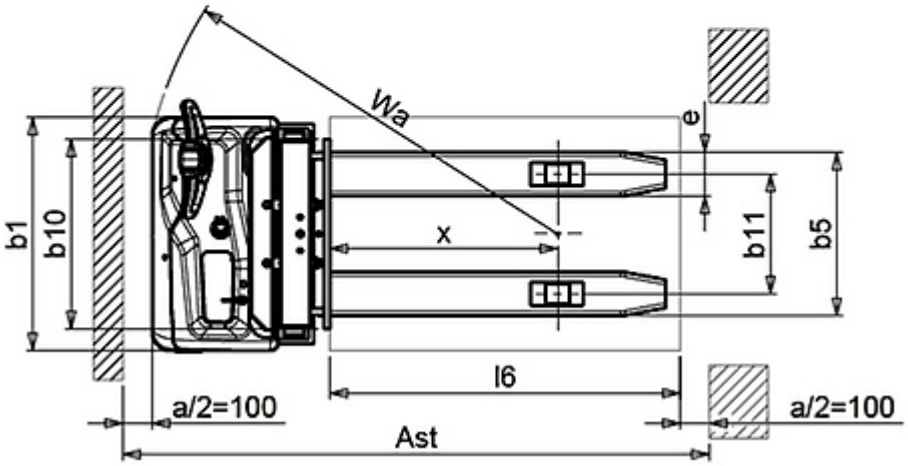
Moteurs électriques			
6.1	Puissance du moteur de traction	kW	0.7
6.2	Puissance du moteur de levage	kW	2.2
	Type de batterie	Type	GEL
6.4	Tension de la batterie	V	24
6.4	Capacité de la batterie, Mini	Ah	105
6.4	Capacité de la batterie, Max	Ah	105
6.5	Poids de la batterie, Mini	kg	76
6.5	Poids de la batterie, Max	kg	80
6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h	0.9
8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	dBA	62

Capacité résiduelle		
Hauteur d’élévation (H3) 2500 mm	Kg	1200
Hauteur d’élévation (H3) 2900 mm	Kg	800
Hauteur d’élévation (H3) 3500 mm	Kg	600

www.pramac.com

www.pramac.com





Les informations sont celles inscrites au moment du téléchargement. ©2025