

TX 10/20

HALBAUTOMATISCHER DEICHSELSTAPLER (1.000 kg)



MX – TX

Die TX Serie (lieferbar in verschiedenen Versionen) sind Stapler, die elektrisch heben und manuell fahren. Sie stehen sehr stabil und sind somit optimal geeignet für das Heben von Lasten in größere Höhen. Die Modelle TX 12 haben serienmäßig Polyurethan-Lenkrollen (Modelle TX 10: Gummi-Lenkrollen)



Batterieschlüssel

Dieser Schlüssel (TX Serie) hat die Funktion, über die Batteriespannung die Elektronik des Staplers ein- und auszuschalten und dient gleichzeitig als Sicherheit gegen unbeabsichtigtes Anheben.



Fußbremse

Eine Fußbremse, Serienmäßig bei den MX- und TX-Modellen, sichert das Gerät beim Parken.



Deichsel

The ergonomic tiller allows an excellent directionality of the machine, thanks to a steering system on both rear wheels.



Regulierbare Puffer

Aufgrund seiner hohen Ladungs- und Anhebekapazität ist die TX 12 Version mit einstellbaren Puffern ausgerüstet, die mögliche Schwingungen minimieren.



ABDECKUNG

Ermöglicht einen leichten Zugang zum Batteriegehäuse für eine schnelle Wartung.



Kennzeichen

1.1 Hersteller	LIFTER		
1.3 Antrieb	Manuell		
1.4 Bedienung	Begleitend		
1.5 Tragfähigkeit	Q	kg	1000
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	630
1.9 Radstand	y	mm	965

Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)	kg	321
2.2 Achslast mit Last hinten	kg	1068
2.2 Achslast, mit Last vorne	kg	253
2.3 Achslast ohne Last vorne	kg	222
2.3 Achslast ohne Last, hinten	kg	99

Fahrwerk/Räder

3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			Gummi
3.1 Räder: Lastrollen			NYLON
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm		82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm		70
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser	mm		200
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite	mm		50
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl		2
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	620
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	410

Grundabmessungen

4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2370
4.3 Freihub	h2	mm	1910
4.4 Hub	h3	mm	1910
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	2370
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14	mm	1080
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	90
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1750
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	600
4.21 Gesamtbreite	b1/b2	mm	750
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	70
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	1150
4.24 Gabelträgerbreite	b3	mm	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	560
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	20
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast	mm	2336
4.35 Wenderadius	Wa	mm	1440

Leistungsdaten

5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.09
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.12
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.4
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.1

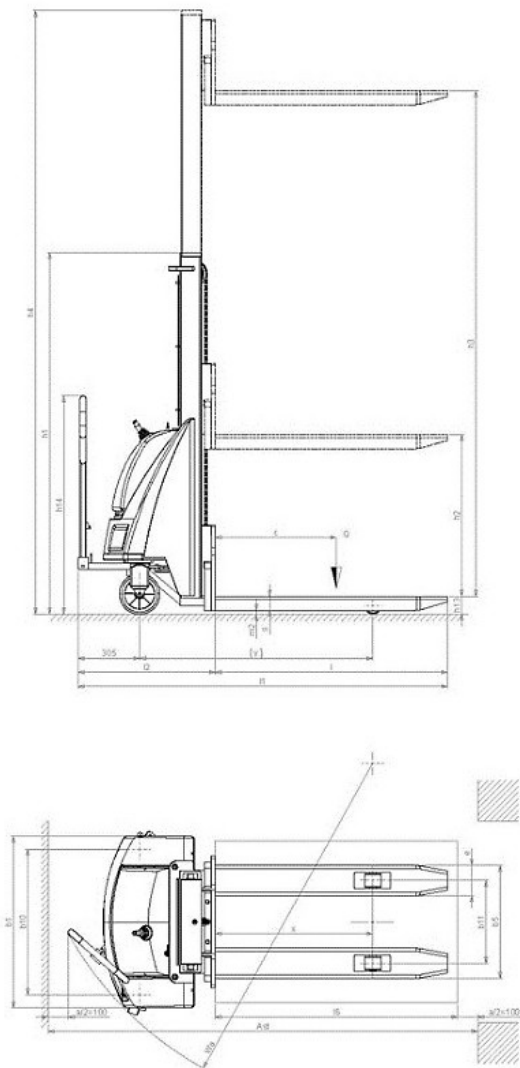
E - motor

6.2 Hubmotor, Leistung	kW	1.6
6.4 Batteriespannung	V	12
6.4 Batterie Kapazität	Ah	70
6.5 Batteriegewicht, min	kg	18
6.5 Batteriegewicht, max	kg	18
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	67

Resttragfähigkeit

Hubhöhe (H3) 2000 mm	Kg	1000
----------------------	----	------

Battery and battery charger integrated



Die Informationen werden zum Zeitpunkt des Downloads mit der Datendatei abgeglichen. ©2025



TECRAM

Route d'Yverdon 34 · CH-1373 Chavornay · +41 24 441 42 40 · info@tecram.ch · www.tecram.ch

