

TX 12/35

HALBAUTOMATISCHER DEICHSELSTAPLER (1.200 kg)



MX – TX

Die TX Serie (lieferbar in verschiedenen Versionen) sind Stapler, die elektrisch heben und manuell fahren. Sie stehen sehr stabil und sind somit optimal geeignet für das Heben von Lasten in größere Höhen. Die Modelle TX 12 haben serienmäßig Polyurethan-Lenkrollen (Modelle TX 10: Gummi-Lenkrollen)



Batterieschlüssel

Dieser Schlüssel (TX Serie) hat die Funktion, über die Batteriespannung die Elektronik des Staplers ein- und auszuschalten und dient gleichzeitig als Sicherheit gegen unbeabsichtigtes Anheben.



Fußbremse

Eine Fußbremse, Serienmäßig bei den MX- und TX-Modellen, sichert das Gerät beim Parken.



Deichsel

The ergonomic tiller allows an excellent directionality of the machine, thanks to a steering system on both rear wheels.



Regulierbare Puffer

Aufgrund seiner hohen Ladungs- und Anhebekapazität ist die TX 12 Version mit einstellbaren Puffern ausgerüstet, die mögliche Schwingungen minimieren.



ABDECKUNG

Ermöglicht einen leichten Zugang zum Batteriegehäuse für eine schnelle Wartung.



Kennzeichen

1.1 Hersteller	LIFTER		
1.3 Antrieb	Manuell		
1.4 Bedienung	Begleitend		
1.5 Tragfähigkeit	Q	kg	1200
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	780
1.9 Radstand	y	mm	1155

Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)	kg	474
2.2 Achslast mit Last hinten	kg	1137
2.2 Achslast, mit Last vorne	kg	537
2.3 Achslast ohne Last vorne	kg	345
2.3 Achslast ohne Last, hinten	kg	129

Fahrwerk/Räder

3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY.C.
3.1 Räder: Lastrollen			NYLON
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm		82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm		70
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser	mm		200
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite	mm		50
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl		2
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	720
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	410

Grundabmessungen

4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2250
4.3 Freihub	h2	mm	80
4.4 Hub	h3	mm	3410
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	3915
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14	mm	1080
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	90
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1850
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	700
4.21 Gesamtbreite	b1/b2	mm	850
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	70
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	1150
4.24 Gabelträgerbreite	b3	mm	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	560
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	20
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast	mm	2540
4.35 Wenderadius	Wa	mm	1760

Leistungsdaten

5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.09
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.12
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.4
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.1

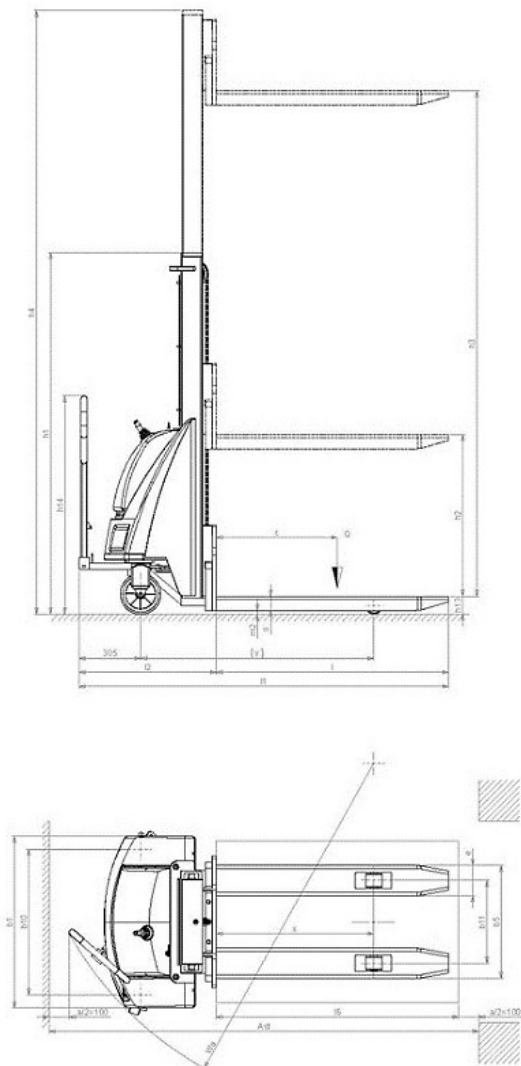
E - motor

6.2 Hubmotor, Leistung	kW	2.2
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität	Ah	70
6.5 Batteriegewicht	kg	36
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	67

Resttragfähigkeit

Hubhöhe (H3) 2500 mm	Kg	1200
Hubhöhe (H3) 2900 mm	Kg	800
Hubhöhe (H3) 3500 mm	Kg	600

Battery and battery charger integrated



Die Informationen werden zum Zeitpunkt des Downloads mit der Datendatei abgeglichen. ©2025



TECRAM

Route d'Yverdon 34 · CH-1373 Chavornay · +41 24 441 42 40 · info@tecrum.ch · www.tecrum.ch

